

almacam

CUT

Die Schachtel- und Programmierlösung für Brennschneiden und Plasmaschneiden

Durch die Möglichkeit besondere Anforderungen der Maschinen beim Brennschneiden und Plasmaschneiden wie z. Bsp. Vermeidung von Überhitzen abzudecken, ist Almacam Cut eine leistungsfähige und flexible Lösung, die Automatisierung mit dem Eingriffsmöglichkeiten des Anwenders in besonderen Situationen kombiniert.



➔ Vorteile und Nutzen

- ✓ Leistungsstarke automatische Schachtelung (im Hinblick auf Effizienz und Rechenzeit) mit verschiedenen Schachtelstrategien
- ✓ Optimierte Mehrbrennerschachtelungen und die Ansteuerung von programmierbaren Köpfen
- ✓ Optimierte Berücksichtigung von Resttafeln und Reststücken beliebiger Formen
- ✓ Mit einem Klick wird die Verschachtelung, die Berechnung der Schneidsequenz und die Erstellung des NC-Programmes ausgeführt
- ✓ Verschiedene Möglichkeiten um die Anzahl der Anstiche zu reduzieren: kontinuierlicher Schnitt (positive oder negative Brücken), Kettenschnitt, gemeinsamer Schnitt (zwischen zwei Teilen)
- ✓ Kontrolle von thermischen Verformungen
- ✓ Anfahr- und Ausfahrfahnen-Berechnung, um einen Grat zu vermeiden
- ✓ Ansteuerung von programmierbaren Fasenköpfen

ALMA ASCO Bremen
Fahrenheitstrasse 7 D-28359 Bremen
Tel. +49 421 20263 0 - info@almasco.de

ALMA ASCO Blaubeuren
Bahnhofstrasse 8 D-89143 Blaubeuren
Tel. +49 7344 9179 0 - info@almasco.de

alma asco

www.almasco.de

→ Signifikante Materialeinsparungen

- Erheblich reduzierte Verlusten durch die automatischen Schachtelvorgänge mit verschiedenen möglichen Strategien.
- Mehrbrennerschachtelungen, die sowohl beim automatischen als auch beim interaktiven Modus möglich sind, mit der Berechnung des kleinsten Brennerabstandes, kleiner als die Höhe eines Teils, das mit sich selbst geschachtelt werden kann, und der Möglichkeit, Mehrbrenner- und Einbrennerschachtelungen in einer einzigen Schachtelung zu kombinieren.
- Optimierte Berücksichtigung von Resttafeln und Reststücken beliebiger Formen.

→ Programmierzeit reduziert auf ein Minimum

- Programmierzeit reduziert auf ein Minimum.
- Die Software kann als vollständig automatisierte Lösung eingesetzt werden.
- Kits-Management: Kits sind Schachtelungen oder partielle Schachtelungen, die es ermöglichen, zuvor optimierte Programme wieder zu verwenden.
- Technologische Eigenschaften können den Konturen zugeordnet werden, um eine Änderung der Geometrie zu vermeiden (Anschnitte, Ausfahrfahren, Kettenschnitt usw.)

→ Einsparung von Verbrauchsmaterial

- Die Anzahl der Einstiche kann durch verschiedene Möglichkeiten reduziert werden: kontinuierlicher Schnitt, Kettenschnitt, gemeinsamer Schnitt zwischen zwei Teilen.
- Einsatz von Vorlöchern beim Schneiden von dickem Material (vor dem eigentlichen Schneiden wird ein rechteckiges Loch vorgestochen, um das Anschneiden zu erleichtern).

→ Optimierte Durchlaufzeiten

- Optimierte Berechnungen der Schneidreihenfolge.
- Schneiden mit Mehrbrennertechnologie, um die Schnittlänge zu verkürzen (das automatische Schachteln berechnet das beste Verhältnis zwischen Verlustrate und Durchlaufzeit).
- Mehrere Bleche können mit den Mehrbrenner-Konfigurationen gleichzeitig geschnitten werden.
- Mehrere Zusatzfunktionen, wie zum Beispiel Brücken zwischen Teilen, der Kettenschnitt oder der gemeinsame Schnitt, reduzieren die Anzahl der benötigten Anschnitte.

→ Komplett beherrschter technologischer Prozess und komplexe Maschinen

- Almacam Cut steuert Maschinen mit programmierbaren Schneidköpfen, die den Brennerabstand und die Klemmvorrichtung automatisch verfahren.
- Almacam Cut steuert programmierbare Fasenschneidköpfe und bereitet die Programme automatisch vor:
 - Berechnung der Schneidreihenfolge und der Schnitzzugabe, automatische Konfiguration der Eckschleifen.
 - Berechnen der Außenkontur über alle Fasen, um die maximale Ausdehnung des Teils in der Schachtelung zu berücksichtigen.
 - Hinzufügen von Schneidparametern entsprechend der Kombination aus Material, Dicke und Winkel der Fasen.
- Almacam Cut steuert alle Prozesse, die mit dem Brennschneiden oder Plasmaschneiden kombiniert werden können: Körner, Zentrierer oder Markiereinrichtungen (Pulver, Nadel, Stift, alphanumerisches Markieren mit Tinte oder Plasma usw.)
- Almacam Cut steuert kombinierte Maschinen (Plasma und Stanzen oder Bohren).

→ Maximale Qualität der gefertigten Teile durch spezielle Lösungen

- Thermische Verformungen der Bleche werden dank verschiedener Funktionen reduziert: Teile werden in mehreren Schritten geschnitten, spezielle Sequenzen, die die Hitzeeinwirkung auf der Tafel verteilen usw.
- Anschnitte und Ausfahrfahren werden besonders berechnet, um Einbrand zu verhindern.

→ Erleichterte Handhabung im Betrieb durch spezifische Methoden

- Schachtelmethoden nach Prioritätengruppen vereinfachen das Sortieren der Teile beim Abräumen.
- Zerschneiden des Skelettes, um die Entsorgung des Restgitters zu vereinfachen.

