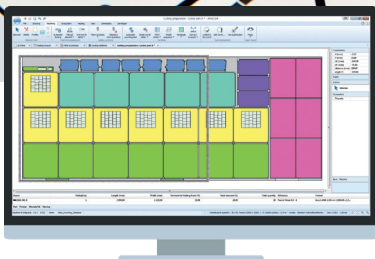
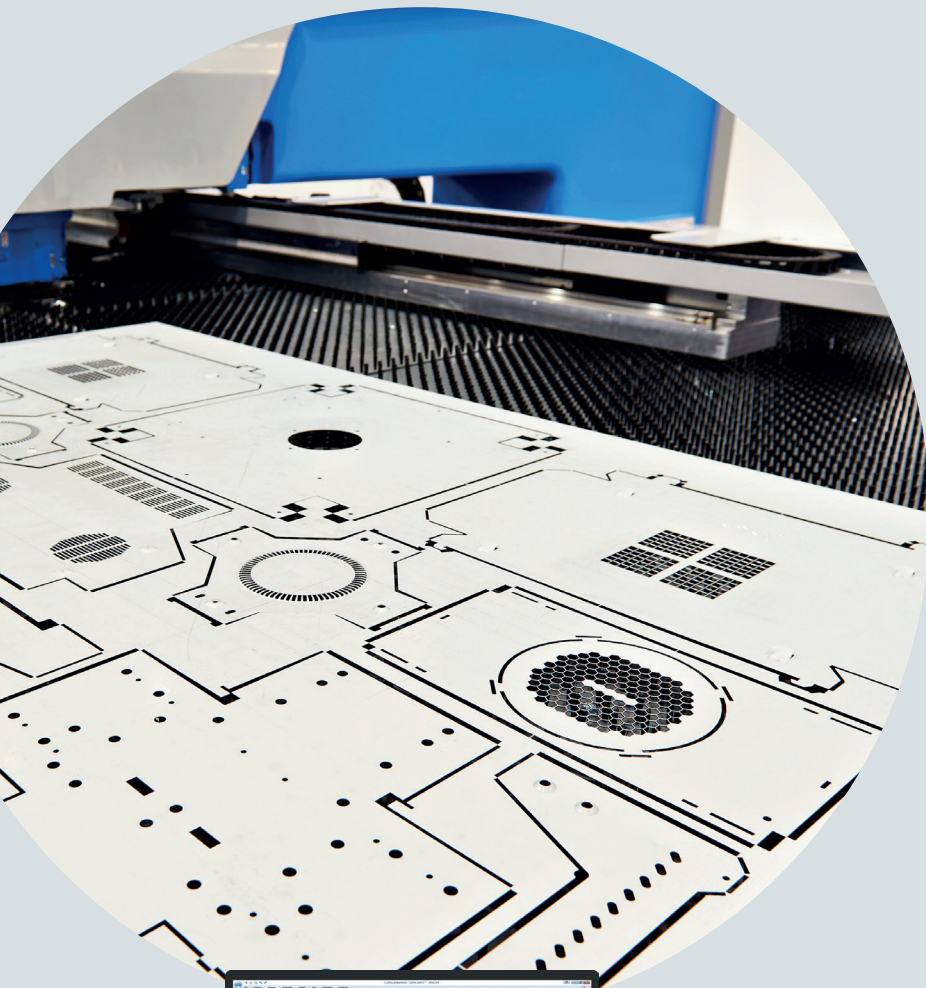
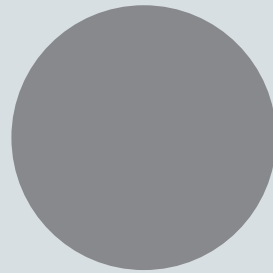
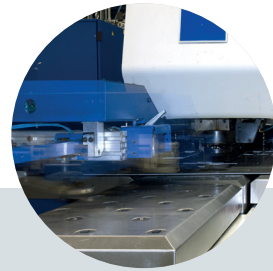


almacam

PUNCH

Die CAM-Software für das Stanzen/Nibbeln

Die zusätzlichen Nutzen von Almacam Punch beim Stanzen/Nibbeln ergibt sich hauptsächlich aus der leistungsfähigen Automation der Software (Werkzeugzuordnungen, Fertigungsreihenfolge, Schachtelung, Teileentsorgung usw.). Diese machen Almacam Punch zu einer höchst produktiven Lösung für die Fertigung von vielen und unterschiedlichen Teilen nach Bedarf. Die Software kann alle Be- und Entladeeinrichtungen der Peripherie ansteuern und ist perfekt auf kombinierte Maschinen angepasst.



➔ Vorteile und Nutzen

- ✓ Mit einem Klick wird die Werkzeugzuordnung und die Teileschachtelung, die Optimierung der Bearbeitungssequenz mit der Teileentsorgung und die NC-Programmerstellung ausgeführt.
- ✓ Automatische Ausführung des gemeinsamen Schnittes bei identische Teilen mit oder ohne Mikrostege.
- ✓ Automatische Teileschachtelung zwischen oder unter den Pratzen.
- ✓ Verwaltung von Multitool und speziellen Werkzeugen.
- ✓ Automatische oder manuelle Handhabung beliebiger Teileentsorgungssystemen.
- ✓ Vorbereitung der Teile für die Fertigung auf Basis eines vordefinierten Modells des Werkzeugrevolvers, mit dem die Werkzeugwechsel auf der Maschine reduziert werden können.

ALMA ASCO Bremen
Fahrenheitstrasse 7 D-28359 Bremen
Tel. +49 421 20263 0 - info@almaasco.de

ALMA ASCO Blaubeuren
Bahnhofstrasse 8 D-89143 Blaubeuren
Tel. +49 7344 9179 0 - info@almaasco.de

alma asco

www.almacam.de

→ Programmierzeit reduziert auf ein Minimum

- Das Werkzeugmagazin wird während der Teileerstellung generiert und wird in jedem Schritt der Programmierung verwendet.
- Automatische Werkzeugzuordnung gemäß konfigurierbarer Regeln.
- Erkennung der Geometrie von Innenausschnitten für die automatische Zuordnung der Stanzhübe mit beliebigen Werkzeugen.
- Automatische Definition von Ausklinkungen mit unterschiedlicher Kontur und an Ecken.
- Sammlung von komplexen Bearbeitungen in einer Wissensdatenbank für die Wiederverwendung bei ähnlichen Teilen.
- Hilfsmittel für den Vergleich von alten und neuen Versionen von Teilen, wenn die Geometrie geändert wurde.
- Schachtelungen mit gemeinsamem Schnitt und automatische Berechnung der Bearbeitungsreihenfolge zwischen identischen Teilen.
- Automatische Berechnung des Arbeitsbereichs, einschließlich der Bearbeitung zwischen und unter den Prätzen.

→ Optimierte Durchlaufzeiten

- Optimierte Sequenzen unter Berücksichtigung der Entsorgungsreihenfolge und der Werkzeugreihenfolge (der Sequenztyp kann je Werkzeug konfiguriert werden).
- Gemeinsamer Schnitt auch zwischen verschiedenen Werkzeugen möglich.
- Automatische Auswahl der Werkzeuge, die die geringste Anzahl Stanzhübe für Ausklinkungen ergeben.
- Nibbeln wird mit dem Werkzeug ausgeführt, das der Teilegeometrie am besten entspricht.

→ Signifikante Materialeinsparungen

- Automatisches Schachteln mit Platzierung unter oder zwischen den Prätzen.
- Spezieller Schachtelalgorithmus für das Scheren.

→ Komplett beherrschter technologischer Prozess

- Montagewinkel, Stationstypen, Totbereiche, Zugangsbereiche können entsprechend der Position im Werkzeugmagazin verwaltet werden.
- Verwaltung von Multitools oder zusätzlichen Werkzeugmagazinen, um die Anzahl der Werkzeuge zu erhöhen (z. B. Trumatool/ToolMaster).
- Verwaltung aller speziellen Werkzeuge wie Rollwerkzeuge, Sicken, Umformungen, Ausstoßwerkzeuge, Multi-Radius, Gewinde, Mehrfachwerkzeuge usw.
- Optimierte Verwaltung von Arbeitsbereichen und Prätzen.
- Verwaltung von Nachsetzen und Drehen der Blechtafel.

→ Vollständige Integration in CAD/CAM für die Blechbearbeitung

- Import von 3D-Geometrien der gekanteten Blechteile (IGES, STEP, native Formate).
- Einfache Verbindung mit Unfold, dem Modul für die Abwicklung von Blechteilen.
- Erkennung/Erstellung der erforderlichen Biegekanten für Almacam Bend.
- Komplett automatisierte Software.

→ Alle verwandten Prozesse und spezielle Peripheriegeräte organisiert

- Entsorgungssysteme können automatisch oder manuell angesteuert werden, egal ob es Standardsysteme (Klappen, Lift) oder Maschinenhersteller-spezifische Systeme sind (Trumasort, Trumalift, Trumagrip, Amadalift, Entsorgung mit Robotern usw.)
- Almacam Punch steuert kombinierte Stanz-/Laser-Maschinen und kombinierte Stanz-/Scher-Maschinen.

→ Programmierung gewährleistet höchste Sicherheit an der Maschine, erhöht die Lebenserwartung der Werkzeuge und garantiert die Qualität der gefertigten Teile

- Kontrolle der Verfügbarkeit der Werkzeuge nach Material und Dicke.
- Nibbeln mit jedem beliebigen Werkzeug möglich (neben Rund, Quadrat, Rechteck oder Langloch): Banane, Multi-Radius, Trapez usw.
- Automatisches Besäumen der Tafelkanten.
- Optimierte Verwaltung der Überlappungen beim Stanzen (Kontrolle minimaler Schritte und minimaler Überlappungen).
- Umformwerkzeuge werden zuletzt eingesetzt mit automatischem Anheben des Kopfes.
- Automatische Prüfung bei der Verschachtelung, ob durch gemeinsamen Schnitt Reststücke entstehen (die Software verbietet automatisch Schachtelungen, aus denen sich lose Reststücke ergeben).
- Automatisches Umfahren der Prätzen im Eilgang.

→ Vereinfachte Vorbereitung der Teile und Handhabung in der Fertigung

- Vorbereitung der Bearbeitung der Teile basierend auf vordefinierten Werkzeugmagazinen, die die Anzahl der Werkzeugwechsel auf der Maschine begrenzen können.
- Automatische oder manuelle Definition von Mikrostegen, durch die die Entsorgung ganzer Tafeln erleichtert wird.
- Organisation der Entsorgungssysteme (Klappen, Lift).
- Palletizer für die Ablage auf Paletten mit automatischer Kontrolle von Kollisionen der Sortierung der Teile.

